TECHNOSEAL E 25 PY 180 FF

FICHE TECHNIQUE

Réf. DT/FT/E/12/004 – Décembre 2025

Référentiels : NM 10.8.913 – EN 13707

PRSENTATION :

TECHNOSEAL E 25 PY 180 F/F, est une feuille d'étanchéité élastomère à base de bitume modifié par SBS, à armature en polyester. Les faces inférieure et supérieure sont recouvertes d'un film thermofusible.

UTILISATION :

La feuille TECHNOSEAL E 25 PY 180 F/F est utilisée en tant que première ou deuxième couche sous protection rapportée pour toitures terrasses et étanchéité légère. Première couche renforcée d'un revêtement apparent, premières couches du système d'étanchéité fixé mécaniquement pour bac acier. Et Toutes autres destinations de toitures terrasses.

MISE EN OEUVRE :

Par thermo-soudage au chalumeau, conformément au document technique de mise en œuvre DTM/CPT/E/02/11 – « TECHNOSEAL E BICOUCHE »

STOCKAGE / EMBALLAGE :

Rouleaux à stocker debout sans les gerber / 33 Rouleaux par Palette avec couverture en plastique rétractable.

CARACTERISTIQUES DU LIANT

Température de Ramollissement TBA (°C) :	≥ 120
Pénétration à + 25 °C (indicatif) (1/10mm) :	≥ 25

COMPOSITION DE LA FEUILLE

Enrobage	Bitume modifié SBS
Armature	Polyester 180 g/m²
Finition de surface	Film
Finition de sous-face	Film

CARACTERISTIQUES DE LA FEUILLE		NORMES D'ESSAI	UNITÉ	VALEURS	TOLÉRANCES
Défauts d'aspect		NM 10.8.906 / EN 1850-1	-	Sans	-
Longueur		NM 10.8.904 / EN 1848-1	m	10	≥
Largeur			m	1	≥
Rectitude			mm	Conforme	-
Masse surfacique		NM 10.8.905 / EN 1849-1	Kg/m2	3,0	±10%
Epaisseur			Mm	2,5	±5%
Étanchéité à l'eau		NM 10.8.907 / EN 1928	-	Etanche	Sous 10KPa
Étanchéité après étirement à basse température		NM 10.8.901/ EN 13897	%	PND	-
Résistance au pelage des joints		NM 10.8.930 / EN 12316-1	N/50mm	PND	-
Résistance au cisaillement des joints		NM 10.8.931 / EN 12317-1	N/50mm	PND	-
Propriétés en traction : Force maximale	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	N/50mm	650	±20 %
	Transversale			450	
Propriétés en traction : Allongement	Longitudinale	NM 10.8.929 / EN 12311-1	%	35	
	Transversale			40	
Résistance à la déchirure (au clou)	Longitudinale	NM 10.8.928 / EN 12310-1	N	150	≥
	Transversale			150	
Résistance au poinçonnement statique	Méthode A	NM 10.8.933 / EN 12730	Kg	15	≥
	Méthode B			15	
Résistance au fluage à température élevée	A l'état neuf	NM 10.8.923 / EN 1110	°C	100	≥
	A l'état vieilli			90	
Souplesse à basse température	A l'état neuf	NM 10.8.922 / EN 1109	°C	-15	≤
	A l'état vieilli			0	
Résistance aux chocs		NM 10.8.932 / EN 12691 (A)	Mm	700	≥
Stabilité dimensionnelle		NM 10.8.920 / EN 1107-1	%	0,5	≤

Recommandations de manipulation et stockage :
- *Éviter les chutes et les chocs.*
- *Transporter et stocker les rouleaux verticalement, toujours protégés des conditions climatiques, soleil, pluie, givre, grêle et neige.*
- *Soulever les rouleaux, toujours sur des palettes, avec une grue ou un chariot élévateur.*

PND : Performance non déterminée (non importante pour l'utilisation)
FABRICATION : Usine de Had Soualem.
Le fabricant se réserve le droit de modifier, à tout moment, la présentation de ses produits

TECHNOPURE MAROC SARL
Lot. N° 267, Lotissement Lina – Sidi Maârouf – Casablanca
Tél. : 0522 97 34 45/50 – 0522 97 35 96 Fax. : 0522 97 35 88
Patente 36160431 – R.C 89941 – I.F. 01004047 – C.N.S.S 6344254
Email : contact@technopure.ma – Site web : www.technopure.ma